

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN H-17

Fecha de emisión: 2019-02-20
Revisión: 12

I	II	III	IV	V		VI						VII		VIII	IX
Servicio de Calibración o Medición			Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida		Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica		
Humedad relativa	Higrometros con clase de exactitud: ≥ 1 %HR	Directo por Comparacion	10 %HR a 90 %HR	Medio de generación	Cámara	1.3 a 2.9	%HR	1.3 a 2.9	0.008 0 a 0.008 0	2	absoluta	Higrómetro digital Marca:Vaisala Modelo: Sonda:HMP76 / Indicador: MI70 Clase de exactitud: 1% HR (5 %HR a 90 %HR) 1.7 % HR (>90 %HR a 95 %HR) Incertidumbre: 0.4 %HR a 1.5 %HR de 5 %HR a 95%HR	CENAM	NAPT-HUMIDITY-GC-4	
				Uniformidad	(0,30 a 0,30) %HR										
				Temperatura ambiente	18 °C a 22 °C										
Humedad relativa	Higrometros con clase de exactitud: ≥ 2.5 %H.R.	Directo por Comparacion	> 90 %HR a 95 %HR	Medio de generación	Cámara	2.9 a 3.0	%HR	2.9 a 3.0	0.008 0 a 0.008 0	2	absoluta	Higrómetro digital Marca:Vaisala Modelo: Sonda :HMP76 / Indicador: MI70 Clase de exactitud: 1% HR (5 %HR. a 90 %HR) 1.7 % HR (>90 %HR a 95 %HR) Incertidumbre: 0.4 %HR a 1.5 %HR de 5 %HR a 95% HR	CENAM		
				Uniformidad	(0,30 a 0,30) %HR										
				Temperatura ambiente	18 °C a 22 °C										

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

- 1. Víctor Leonardo Vargas Dorantes
- 2. Luis Gerardo Dorantes Camacho
- 3. David Francisco Correa Jara
- 4. Erick Yáñez Uribe
- 5. Armando Rogelio Cárdenas Moreno
- 6. Israel Tomas Gonzalez Perez